



## FICHE TECHNIQUE RIDER 1201



### RIDER 1201

		RIDER 1201 S	RIDER 1201 E
<b>CARACTERISTIQUES PRINCIPALES</b>	Largeur de nettoyage avec 2 brosses latérales	mm 1210 = m <sup>2</sup> /h 10140	mm 1210 = m <sup>2</sup> /h 9680
	Largeur de nettoyage avec 1 brosse latérale	mm 1070 = m <sup>2</sup> /h 8560	mm 1070 = m <sup>2</sup> /h 6955
	Largeur de nettoyage avec brosse centrale	mm 700 = m <sup>2</sup> /h 5006	mm 700 = m <sup>2</sup> /h 4550
	Max vitesse avant	0 to 8,45 Km/h	0 to 7,7 Km/h
	Max vitesse arrière	0 to 4,8 Km/h	0 to 4,5 Km/h
	Capacité bac à déchets	Lt 85	
	Capacité en travail	15%	4%
	Capacité en rampe	20% - 25%	15% - 18%
	Rayon de braquage	mm 1050	
<b>DIMENSIONS</b>	Largeur avec deux brosses latérales	mm 1210	
	Largeur avec une brosse latérale	mm 1070	
	Largeur sans brosses latérales	mm 967	
	Longueur sans brosses latérales	mm 1430	
	Longueur avec brosses latérales	mm 1560	
	Hauteur jusqu'au dossier de la siège	mm 1250	
<b>BROSSES</b>	Largeur et diamètre de la brosse centrale	mm 700 x Ø mm 285	
	Rpm	560 - 580	500 - 520
	Diamètre de la brosse latérale	Ø mm 500 (rpm 79)	
<b>POIDS</b>	Poids	Kg 340	Kg 305 (sans batteries)
	Poids ET avec 4 batteries 6V-180 Ah	—	Kg 426
	Poids ET avec 1 batterie tubulaire 24V-240 Ah	—	Kg 505
<b>EMBALLAGE</b>	Dimensions de l'emballage	cm 156 x 110 x 110 = m <sup>3</sup> 1,9	
	Poids de l'emballage	Kg 40	
<b>MOTEUR HONDA</b>	Modèle moteur	Honda GX200 - UT2-QXE5	—
	Puissance (3600 rpm)	Kw 4,1	—
	Voltage	12	—
	RPM (réglage Eureka)	3150/3200	—
	Capacité réservoir essence	Lt 3,1	—
	Consommation essence à 3200 rpm	Lt/h 1,51	—
	Autonomie avec réservoir plein	2 heures	—
	Huile recommandé (réservoir 0,6 lt)	SAE 15 W40	—
<b>MOTEUR ELECTRIQUE</b>	Modèle moteur	—	MP 100S IP 20 - 24 V - 1200 W - 1,2 Kw Réf. 6930457E (réf Eureka 610077)
	Consommation (avec machine arrêtée)	—	Ah 35 - 40
	Consommation avec machine en travail	—	Ah 45 - 48 ( sur un plancher plat)
	Autonomie avec batterie 24V - 180 Ah	—	Environ 2,30 heures (conditions normales)
<b>TRACTION</b>	<b>TRANSMISSION HYDRAULIQUE AVANT</b>		
	Pompe	Hydro Gear (10 cc)	—
	Moteur transmission hydraulique	MRW 125KB (125cc)	—
	Type huile	SAE 5 W 30 ( 7,5 lt )	—
	Filtre huile hydraulique	Capacité filtrante 30 l/min Niveau de filtration: 33 micron Capacité filtrante particules: 5gr	—
<b>TRACTION</b>	Modèle roue motrice	—	CIMA 24V 850W
	Consommation avec roue motrice soulevée	—	12-14Ah (avant); 5-7Ah (arrière)
<b>BATTERIE</b>	4 x 6V - 180 Ah – batterie tubulaire, 1200 cycles	—	245x190x285 mm ( 32,6 Kg chacune)
	24V -240 Ah batterie tubulaire, 1500 cycles	—	voir le dessin (219 Kg)
	Dispositif sécurité batterie	—	Lorsque le voyant rouge est allumé après environ 1 minute, les moteurs des brosses arrêtent. Recharger la batterie.

		RIDER 1201	
		RIDER 1201 S	RIDER 1201 E
SYSTEME DE FILTRATION	Type de filtre (STANDARD)	à poche en polyester T352-SA, 350 g/m <sup>2</sup> (Classe L - ex USG) - Réf Eureka 520053	
	Surface filtrante	2.5 m <sup>2</sup> .	
	Type de filtre (OPTIONAL)	à poche en polyester revêtu en polyuréthane T452 NOVATES, 470 g/m <sup>2</sup> (Classe M- exUSGC) - Réf Eureka 520054	
	Surface filtrante	2.5 m <sup>2</sup> .	
AUTRES CARACTERISTIQUES	Traction sur la roue avant		
	Freins à tambour sur les roues arrière		
	Type de roues	Roues pleines, anti-trace	
	N° des roues	3	
	Roue avant	Ø 250x90 (roue en polyuréthane)	Ø 250x101 (roue en caoutchouc)
Roues arrière	Ø mm 250x80 (3004 roue super-élastique)		
BRUIT	Niveau moyen de pression acoustique	Lpm = 83,58 Db	Lpm = 72,07 Db
	Niveau de puissance acoustique	Lwa = 98,96 Db	Lwa = 87,45 Db
	Niveau de puissance acoustique garantie	Lwa,g = 101 Db	Lwa,g = 90 Db
	Niveau de pression acoustique relevée par l'opérateur	77 Db	74 Db
ACCESSOIRES OPTIONNELS	Kit tiroirs réducteurs bac à déchets		
	Brosse latérale (gauche)		
	Signal sonore de marche arrière		
	Pare-chocs en PVC		
	Aspirateur		
	Compteur-horaire		
Spécial filtre en polyester classe M- ex USGC - revêtu en polyuréthane			